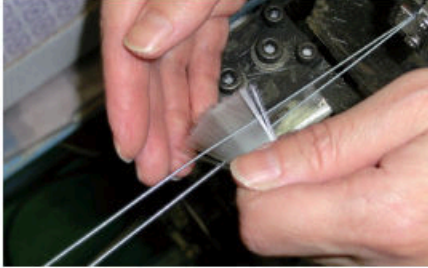


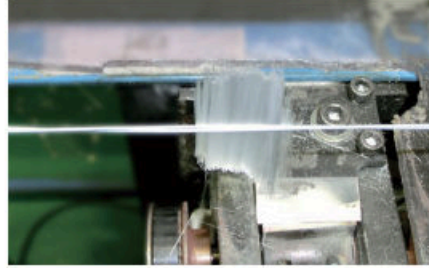
ネジリブラシの製造方法とねじり方

ネジリブラシは2本あるいは4本の芯線の中にブラシ毛材を挟み、ねじり上げて製作するブラシです。その形状によりチューブブラシやコンデンサーとも呼ばれています。

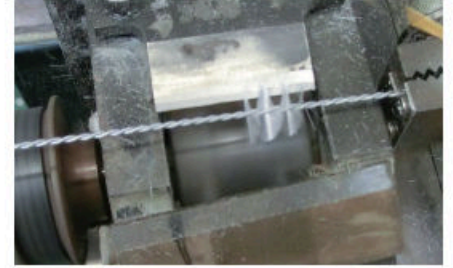
ネジリブラシ製造方法



①二つ折れにした針金の間にブラシ毛材を挟みます。



②針金の間に挟み込まれている毛材がズレ落ちないように、針金を回転捻りを行う。



③ネジリブラシを毛刈機で外径を整えます。

ネジリブラシの巻き方による区分

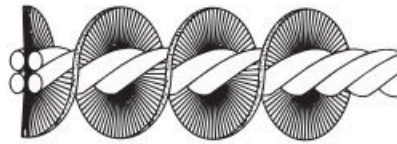
標準はイラストのように正転です。逆転用もございます。

2本シングル型



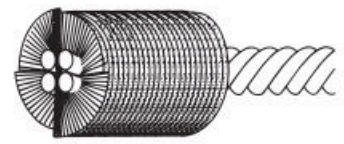
クリーニングブラシに向くねじり方。ソフトな毛腰が特長です。

4本シングル型



シングル巻きに比べて、芯線の保持が強いために毛腰が出ます。かき落とすようなブラッシング感です。

4本ダブル巻き



毛の表面密度が均一に仕上がるため、円筒内面などを精密に研いで仕上げるホーニングに向いているブラシです。

製造可能サイズ・毛材・芯線

製造可能サイズ

- ブラシ最小外径：φ0.4mm
- ブラシ毛渡り長さ：ご相談
- ブラシ軸部長さ：ご相談

毛材

- ナイロン・PPなど樹脂毛材
- 馬・豚・山羊・パキン・シダなど動植物毛材
- ワイヤー・ステンレス・真鍮など金属線
- 砥粒入りナイロン (Sic・Ao)

芯線

- ワイヤー
- ステンレス

芯線径と捻り上りの太さ

#	芯線線材 φ	捻り上り太さ	
		2本捻り	4本捻り
4	φ6	φ11.1	φ15
6	φ5	φ9.3	φ12.5
8	φ4	φ7.4	φ10
9	φ3.5	φ6.5	φ8.7
10	φ3.2	φ5.9	φ8
11	φ2.9	φ5.4	φ7.2
12	φ2.5	φ4.6	φ6.3
13	φ2.3	φ4.2	φ5.8

#	芯線線材 φ	捻り上り太さ	
		2本捻り	4本捻り
14	φ2.0	φ3.7	φ5
15	φ1.8	φ3.3	φ4.5
16	φ1.6	φ2.9	φ4
17	φ1.4	φ2.6	φ3.5
18	φ1.2	φ2.2	φ3
19	φ1.0	φ1.8	φ2.5
20	φ0.9	φ1.7	φ2.3
21	φ0.8	φ1.5	φ2

#	芯線線材 φ	捻り上り太さ	
		2本捻り	4本捻り
22	φ0.7	φ1.3	φ1.8
23	φ0.6	φ1.1	φ1.5
24	φ0.55	φ1	φ1.4
25	φ0.5	φ0.9	φ1.2
26	φ0.45	φ0.83	φ1.1
27	φ0.4	φ0.74	φ1
28	φ0.35	φ0.65	φ0.87
30	φ0.3	φ0.55	φ0.75

捻り上がり太さは計算値ですのでおおよその目安です。