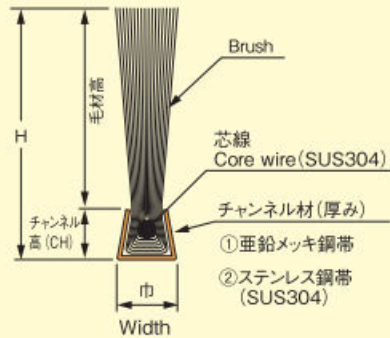


チャンネルブラシの製造方法と仕様



チャンネルブラシは…

チャンネル(CH)と呼ばれる、 \sqsubset 字型の金属にブラシ毛材を二つ折れにし、芯線で押さえ込み、チャンネル上部をすぼめて毛材を抜けないようにしてあります。



チャンネル直線ブラシ

チャンネルブラシ製造方法

1.CHフープ材



平板コイル材がCH成型機で \sqsubset 字型のチャンネル(CH)を成型します。

2. \sqsubset 字型チャンネル



3. 植え込み



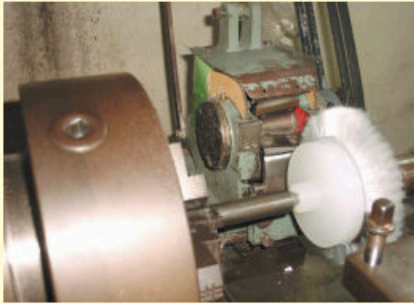
チャンネル材に挿入した毛材を、芯線で固定します。毛材が二つ折れになり直線ブラシができます。

4. 巻き取り



直線ブラシを、巻き取り旋盤でブラシ軸に巻きつけてロールブラシを製作します。

5. 毛刈



毛刈旋盤でブラシ外径を整えます。

チャンネルブラシ仕様 チャンネルブラシ仕様と製作可能なサイズ(注意1参照)

チャンネル		チャンネル材の厚×巾	芯線 Core-wire
商品名	巾×高さ		
CH 13	13×14	1.4×37	φ3.0
CH 10	10×11	1.2×28	φ2.5
CH 8	8×9	1.0×22	φ2.0
CH 6	6×7	1.0×17	φ1.5
CH 5	5×5	0.8×12.5	φ1.2
CH 3	3.5×4	0.6×10	φ1.2
CH 2	2.4×3	0.4×7	φ0.9

単位:mm

チャンネル材	亜鉛メッキ SECC-2 20/20
	ステンレス SUS430 2B
	ステンレス SUS304 2B
芯線	ステンレス SUS304 1/8

(注意 1)チャンネル仕様は標準タイプです。ブラシ形状や毛材により芯線太さなど変更あり

チャンネル材は亜鉛メッキやSUS304の他に、SUS316やチタン材等が必要な場合はお問い合わせ下さい。